

# Серия 9522 EN

DZR жезден жасалған, балансировка функциясы бар ON/OFF клапан

Қазақстан Республикасы  
050060, Алматы қ.,  
Жароков к., 280 Б  
Тел: +7 (727) 228 85 00  
www.enko.kz



DZR жезден жасалған, балансировка функциясы бар ON/OFF клапан  
DN15/20: Ішкі бұрандалы /ішкі қосылыс G ISO 228/1 (ГОСТ 6357-81 бойынша)  
Еуропалық мыс құбырына (EN1057) арналған компрессиялық  
қосылыстар — сұрау бойынша:

- DN15, 15 мм құбырға арналған жинақ
- DN20, 22 мм құбырға арналған жинақ

Кv атаулы мәндөрінен рұқсат етілген ауытқулар  $\pm 10\%$   
клапан толық ашық күйде болғанда  
(BS7350 стандарты бойынша сынақ нәтижелеріне негізделген)  
Қысымды өлшейтін ниппельдер қосылған  
Сызықтық жетекке арналған M30x1,5 бұрандалы қосылыспен  
010 WRAS және TP TC талаптарына сәйкес келеді

PN20 (Макс. 20 бар 80 °C-қа дейін, макс. 10 бар 130 °C-та)

PN16 құбырға арналған компрессиялық қосылыстармен  
(Макс. 16 бар 30 °C-қа дейін, макс. 5 бар 120 °C-та)

CE таңбалауына жатпайды (2014/68/EU Директивасының 4.3-бабына сәйкес)

Жұмыс жағдайлары:

- Қолдануға жарамды: су, -10 °C-тан +130 °C-қа дейін

(Құбырға арналған компрессиялық қосылыстармен – 120 °C дейін

0 °C-тан төмен – тек мұздатуға қарсы қоспасы бар сумен

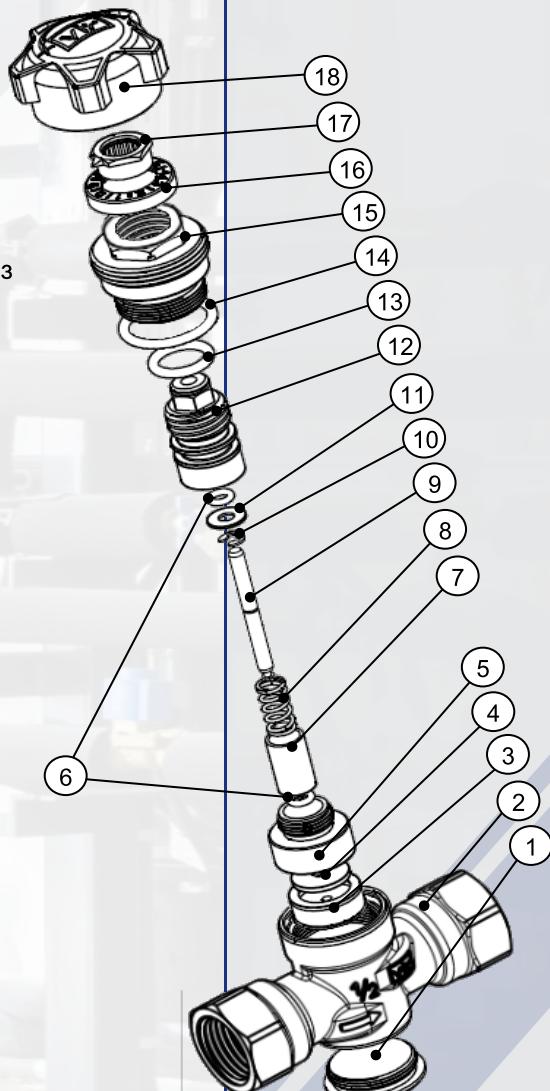
100 °C-тан жоғары – тек қайнауға қарсы қоспалары бар сумен

- 1 және 2-топтағы газдарға қолдануға жарамсыз

2014/68/EU Директивасына сәйкес 1-топтағы сұйықтықтарға жарамсыз



EAC WRAS



## ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

N.	Бөлшек	Материал	Стандарт
1	Тығын	DZR жез	EN12164 CW602N
2	Корпус	DZR жез	EN12165 CW602N
3	Дискілі тығыздағыш	EPDM Perox	-
4	Тығыздағыш шайба	DZR жез	EN12164 CW602N
5	Тенгеру дискісі	DZR жез	EN12164 CW602N
6	Сақиналы тығыздағыш	EPDM Perox	-
7	Серіппелі картридж	жез	-
8	Серіппе	баспайтын болат	-
9	Жапқыштың өзегі	баспайтын болат	-
10	Тірек сақина	баспайтын болат	-
11	Шайба	жез	-
12	Тенгеру өзегі	DZR жез	EN12164 CW602N
13	Сақиналы тығыздағыш	EPDM Perox	-
14	Сақиналы тығыздағыш	EPDM Perox	-
15	Винт	DZR жез	EN12164 CW602N
16	Градиурленген шкала	полипропилен көк	-
17	Балтау индикаторы	Қызығылт сары полиамид	-
18	ON/OFF тұтқасы	көк полиамид	-

# ӨЛШЕМДЕР

DN	G	L [мм]	B [мм]	HB [мм]	HC <sup>1</sup> [мм]	ØV [мм]	I [мм]	Вес клап. [г]	Вес привода <sup>1</sup> [г]	Расход [л/с]
L 015	½"	83	17,5	51	91 / 101	40	99	340	100 / 110	0,031-0,074
015	½"	83	17,5	51	91 / 101	40	99	340	100 / 110	0,062-0,148 <sup>2</sup>
020	¾"	90	19,2	51	91 / 101	40	105	450	100 / 110	0,138-0,325 <sup>2</sup>

<sup>1</sup>Sauter 100N жетектері / Sauter 125N жетектері

<sup>2</sup>Қолдануға ұсынылатын диапазон (BS7350 стандарты бойынша)

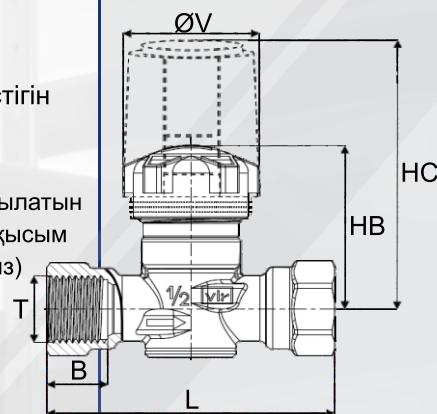
Дифференциалды манометрлерді қолданған кезде, өшшеу құрапының сәзімталдығына сәйкес келу үшін қолданудың минималды шығынының сәйкестігін тексеру ұсынылады (қараңыз: «Өткізу қабілеті» бөлімі).

DN	Max Δp [bar]	
	Вер.100N <sup>1</sup>	Вер.125N <sup>2</sup>
L 015	3,5	4,5
015	3,0	4,0
020	1,7	2,5

<sup>1</sup>Sauter ATX 201 жетектері

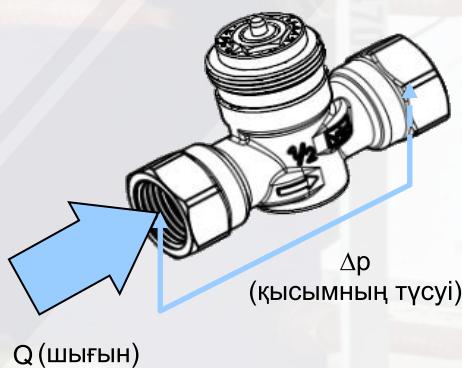
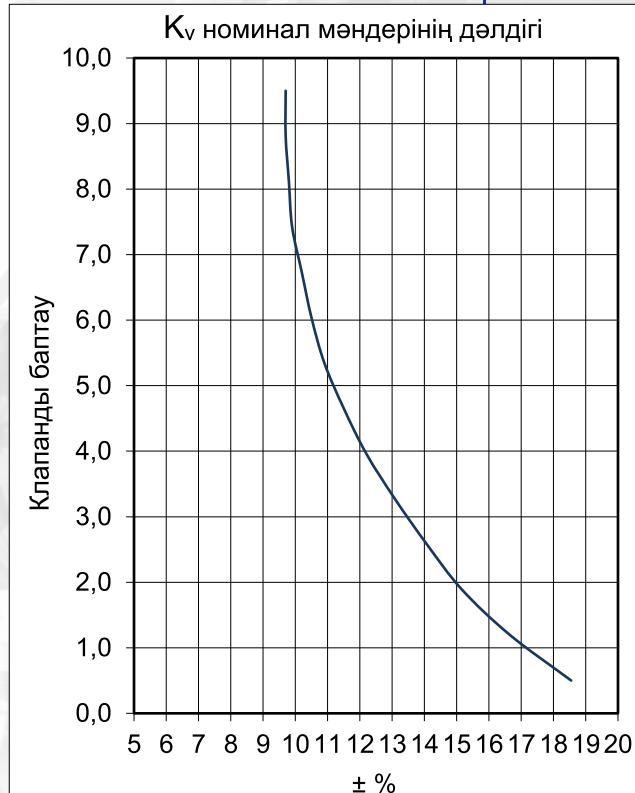
<sup>2</sup>Sauter ATX 211 жетектері

Sauter ATX моделі жетектерімен бірге қолданылатын клапан үшін максималды дифференциалды қысым (өнімнің техникалық ақпараты бөлімін қараңыз) жаңдағы кестеде көрсетілген



## ӨТКІЗУ ҚАБІЛЕТІ

Клапанды баптау	K <sub>v</sub> [м <sup>3</sup> /ч @ 1bar]		
	L 015	015	020
0,5	0,11	0,50	0,69
1,0	0,15	0,76	1,07
1,5	0,19	0,95	1,37
2,0	0,22	1,09	1,64
2,5	0,25	1,21	1,90
3,0	0,29	1,31	2,12
3,5	0,33	1,39	2,31
4,0	0,37	1,47	2,47
4,5	0,42	1,53	2,61
5,0	0,47	1,59	2,75
5,5	0,52	1,63	2,86
6,0	0,57	1,67	2,96
6,5	0,62	1,70	3,05
7,0	0,67	1,73	3,13
7,5	0,72	1,76	3,20
8,0	0,76	1,78	3,28
8,5	0,80	1,80	3,35
9,0	0,83	1,82	3,41
9,5	0,86	1,83	3,47



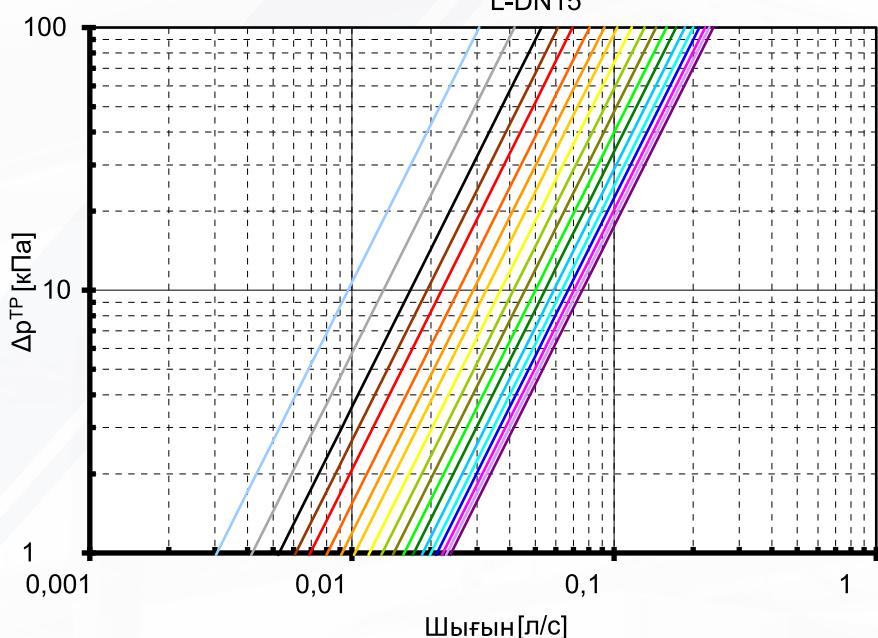
Жылу тасымалдағышының шығыны Q (л/с)  
мен қысым айырмасы Δp (кПа)  
арасындағы сипаттайтын формула.  
K<sub>v</sub> мәні баптау күйіне байланысты өзгереді,  
бұл кестеде көрсетілген

$$\Delta p = \left( \frac{36 \cdot Q}{K_v} \right)^2$$



Қазақстан Республикасы  
050060, Алматы қ.,  
Жароков к., 280 Б  
Тел: +7 (727) 228 85 00  
[www.enko.kz](http://www.enko.kz)

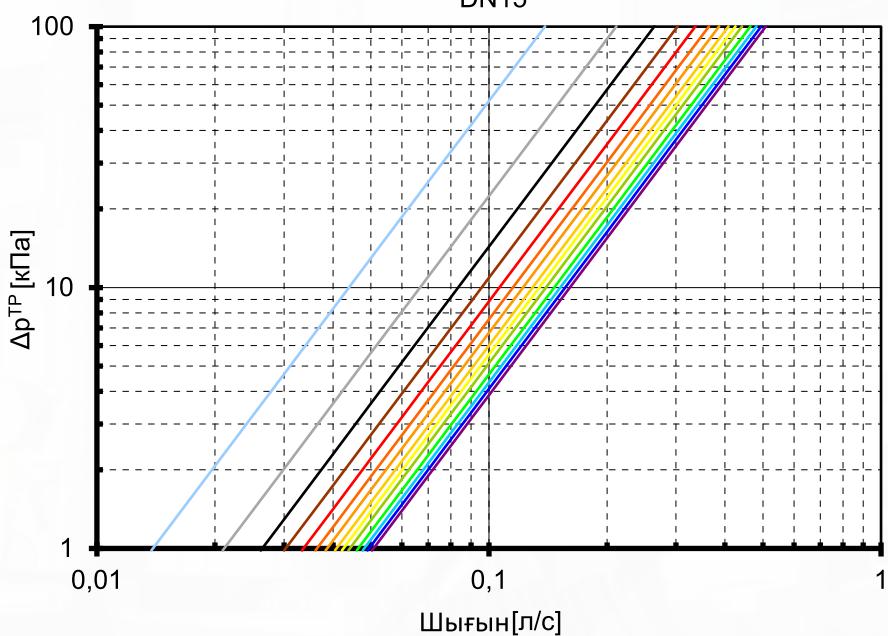
L-DN15



### Клапанды баптау

- 0,5
- 1,0
- 1,5
- 2,0
- 2,5
- 3,0
- 3,5
- 4,0
- 4,5
- 5,0
- 5,5
- 6,0
- 6,5
- 7,0
- 7,5
- 8,0
- 8,5
- 9,0
- 9,5

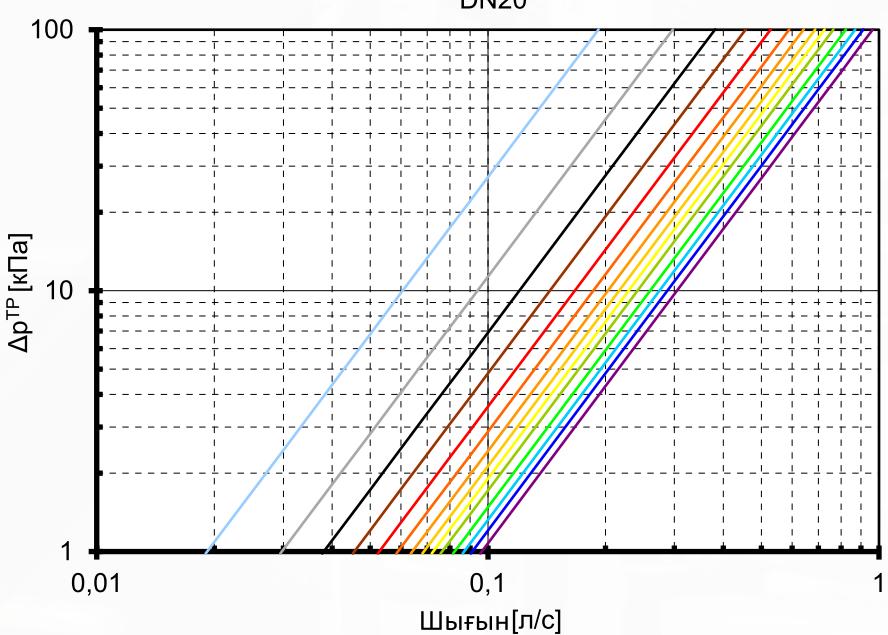
DN15



### Клапанды баптау

- 0,5
- 1,0
- 1,5
- 2,0
- 2,5
- 3,0
- 3,5
- 4,0
- 4,5
- 5,0
- 5,5
- 6,0
- 6,5
- 7,0
- 7,5
- 8,0
- 8,5
- 9,0
- 9,5

DN20



### Клапанды баптау

- 0,5
- 1,0
- 1,5
- 2,0
- 2,5
- 3,0
- 3,5
- 4,0
- 4,5
- 5,0
- 5,5
- 6,0
- 6,5
- 7,0
- 7,5
- 8,0
- 8,5
- 9,0
- 9,5

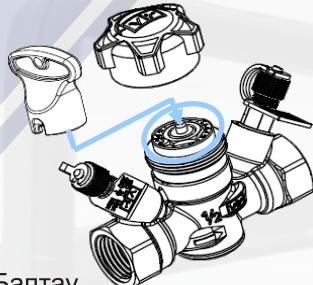


Қазақстан Республикасы  
050060, Алматы қ.,  
Жароков к., 280 Б  
Тел: +7 (727) 228 85 00  
[www.enko.kz](http://www.enko.kz)

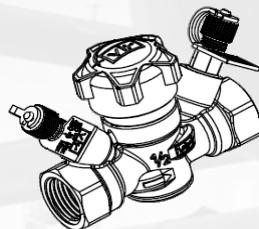
## ОРНАТУ

Реттеу ON/OFF тұтқасын алып тастау арқылы жүзеге асырылады. Клапанмен бірге берілетін арнайы кілттің көмегімен баптау көрсеткішіне әсер ету керек. Қалаған баптау орындалғаннан кейін, тұтқаны жай ғана бекіту үшін бұраңыз (күш қолданбаңыз!).

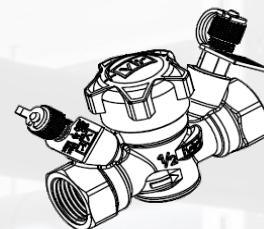
Кез келген уақытта, баптауға қарамастан, клапанды толық жабуға болады — ол үшін ON/OFF тұтқасына жай ғана әсер ету жеткілікті. Бұл нәтижеге жету үшін тұтқаны соңына дейін бұраңыз.



Баптау

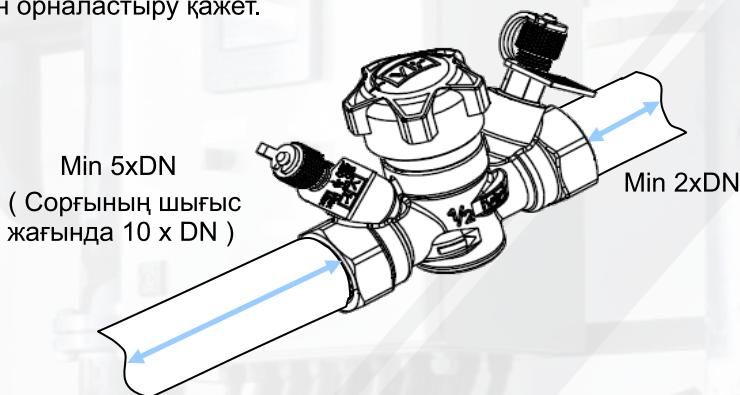


Тұтқаны бекіту



Клапанды жабу

Ең жоғары өнімділікке қол жеткізу үшін клапанды номиналды диаметрі бірдей құбырға орнатыңыз. Оның алдына және артына сызбада көрсетілгендей түзу құбыр бөлігін орналастыру қажет.



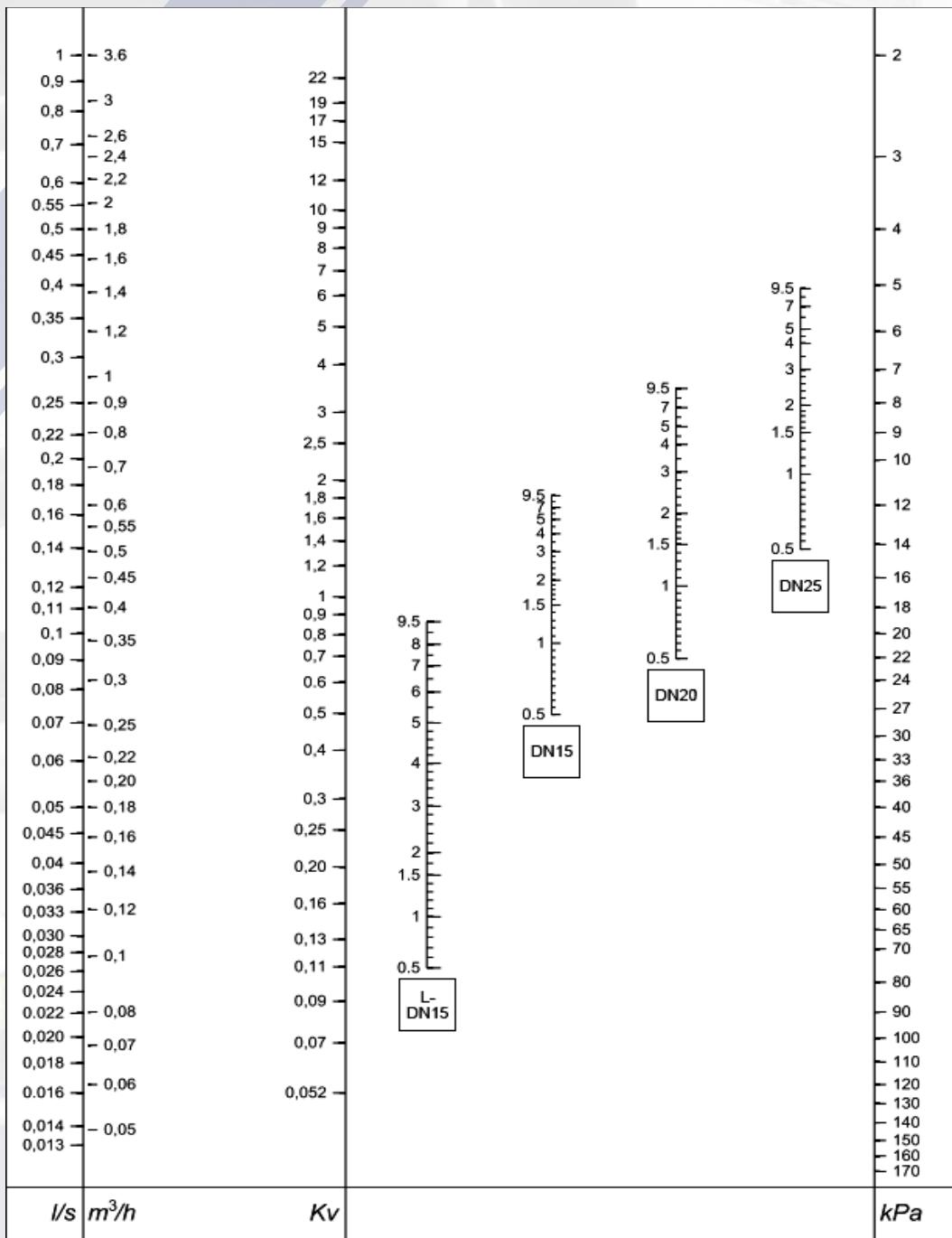
Кез келген уақытта (жүйеге орнатылғаннан кейін де) 9522 EN сериялы клапандарға АХТ сыйықтық жетегін орнатуға болады (толық ақпарат өнімнің техникалық төлкүжатында көрсетілген). ON/OFF тұтқасын алып, адаптерді клапанға бекітіңіз (төмендегі сызбада көрсетілгендей, клапан диаметріне сәйкес келетін дұрыс адаптерді таңдауға ерекше назар аударыңыз) Адаптерді қосымша құралдарсыз, қолмен сағат тілі бағытымен бұраңыз. Жетекті адаптерге жай ғана басу арқылы бекітіңіз.

Егер жетекті шешу қажет болса (мысалы, градиурленген шкалада жаңа баптауды орнату үшін), бұғаттан босату түймесін басып, адаптерді клапаннан алмай-ақ жетекті шығарып алыңыз.



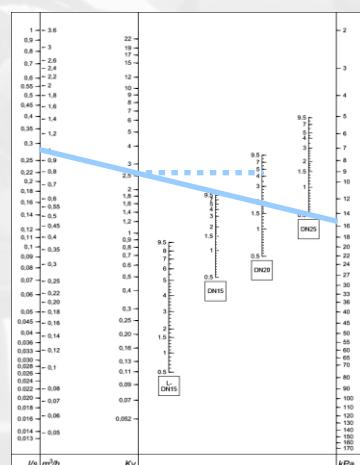
Қазақстан Республикасы  
050060, Алматы қ.,  
Жароков к., 280 Б  
Тел: +7 (727) 228 85 00  
[www.enko.kz](http://www.enko.kz)

# АЛДЫН АЛА БАПТАУ



Жылу тасымалдағышының шығыны мен қысым айырмасын біле отырып, клапанның алдын ала баптауын жоғарыдағы кестені пайдаланып есептеуге болады:

- 1) Жылу тасымалдағышының шығыны мен қысым айырмасының белгілі мәндерін тік сыйықпен қосыңыз;
- 2) Бұл сыйық Kv осімен қылышатын нүктені анықтаңыз — бұл Kv мәні болады;
- 3) Қылышы нүктесінен клапанның DN мәніне сәйкес келетін оське көлденең сыйық жүргізіңіз;
- 4) Қылышы нүктесі клапан тұтқасының қажетті баптау мәнін көрсетеді — сол баптауды орындау қажет.



Мысалы, егер жылу тасымалдағышының шығыны  $1 \text{ m}^3/\text{саг}$  және  $\Delta p = 15 \text{ kPa}$  болса, DN20 клапаны үшін тұтқаны баптау мәні 4,4 болады.



Қазақстан Республикасы  
050060, Алматы қ.,  
Жароков к., 280 Б  
Тел: +7 (727) 228 85 00  
[www.enko.kz](http://www.enko.kz)