

Серия 9522 EN

Клапан ON/OFF с функцией балансировки из латуни DZR

Республика Казахстан
050060, г.Алматы,
ул.Жарокова 280 Б
Тел: +7 (727) 228 85 00
www.enko.kz



Клапан ON/OFF с функцией балансировки из латуни DZR
DN15/20: Резьба внутр./внутр G ISO 228/1 (по ГОСТ 6357-81)

Компрессионные соединения для европ. медной трубы (EN1057) по запросу:

- DN15, набор для трубы 15мм
- DN20, набор для трубы 22мм

Допустимые отклонения от номинальных значений $K_v \pm 10\%$
в полностью открытом положении клапана
(на основании результатов испытаний по стандарту BS7350)

Ниппели, изм.давление, включены

С резьбовым соединением M30x1,5 для линейного привода

Соответствует WRAS и TR CU 010

PN20 (Max 20bar до 80°C, max 10bar при 130°C)

PN16 с компрессионными соединениями для трубы
(Max 16bar до 30°C, max 5bar при 120°C)

Не подлежит маркировке CE (в соответствии с Art. 4.3 Dir. 2014/68/UE)

Рабочие условия:

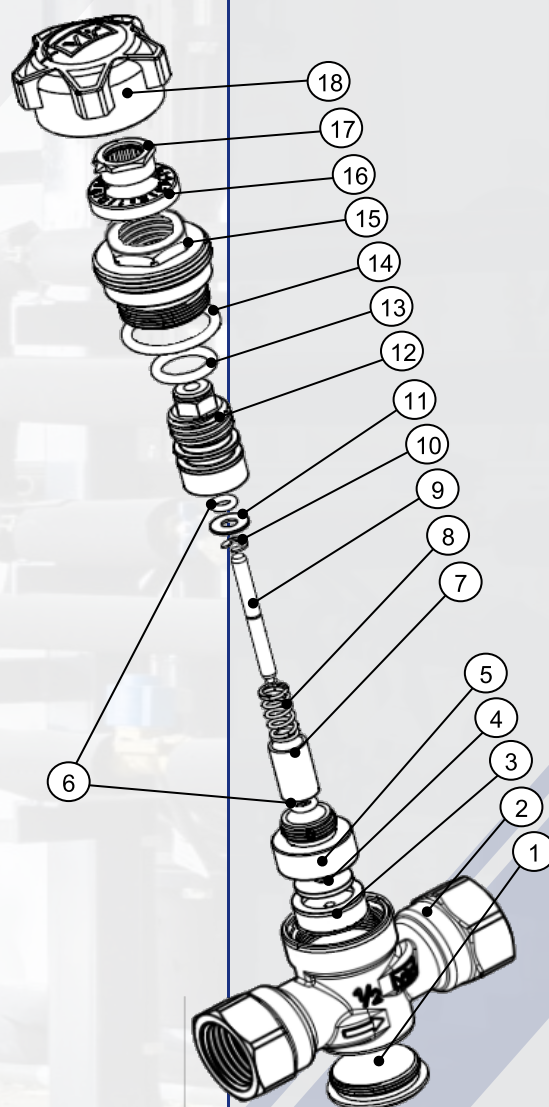
- Подходит для: воды, от -10°C до +130°C
- (120°C с компрессионными соединениями для трубы)
ниже 0°C только для воды с антифризом
свыше 100°C только с добавками, предотвращающими кипение
- Не подходит для: газов 1 и 2 группы,
жидкостей 1 группы (Dir. 2014/68/UE)



EAC WRAS

СПЕЦИФИКАЦИЯ

N.	Деталь	Материал	Стандарт
1	Заглушка	Латунь DZR	EN12164 CW602N
2	Корпус	Латунь DZR	EN12165 CW602N
3	Диск.прокладка	EPDM Perox	-
4	Уплотн.шайба	Латунь DZR	EN12164 CW602N
5	Баланс.диск	Латунь DZR	EN12164 CW602N
6	Кольц.прокладка	EPDM Perox	-
7	Пружинный картридж	Латунь	-
8	Пружина	Нерж.сталь	-
9	Шток затвора	Нерж.сталь	-
10	Сторонное кольцо	Нерж.сталь	-
11	Шайба	Латунь	-
12	Баланс.шток	Латунь DZR	EN12164 CW602N
13	Кольц.прокладка	EPDM Perox	-
14	Кольц.прокладка	EPDM Perox	-
15	Винт	Латунь DZR	EN12164 CW602N
16	Градуир.шкала	Полипропилен син.	-
17	Индикатор настройки	Полиамид оранжев.	-
18	Рукоятка ON/OFF	Полиамид син.	-



200522

РАЗМЕРЫ

DN	G	L [мм]	B [мм]	HВ [мм]	НС ¹ [мм]	ØV [мм]	I [мм]	Вес клап. [г]	Вес привода ¹ [г]	Расход [л/с]
L 015	½"	83	17,5	51	91 / 101	40	99	340	100 / 110	0,031-0,074
015	½"	83	17,5	51	91 / 101	40	99	340	100 / 110	0,062-0,148 ²
020	¾"	90	19,2	51	91 / 101	40	105	450	100 / 110	0,138-0,325 ²

¹Приводы Sauter 100N / приводы Sauter 125N

²Рекомендуемый диапазон для использования (BS7350)

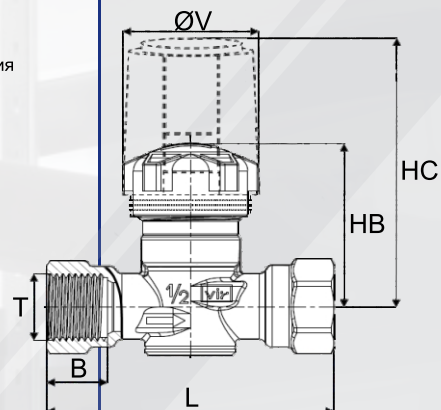
При использовании дифференц. манометров, рекомендуется проверить, чтобы минимальный расход применения был совместим с чувствительностью измерительного прибора (см.раздел «Пропускная способность»)

DN	Max Δp [bar]	
	Вер.100N ¹	Вер.125N ²
L 015	3,5	4,5
015	3,0	4,0
020	1,7	2,5

¹Приводы Sauter ATX 201

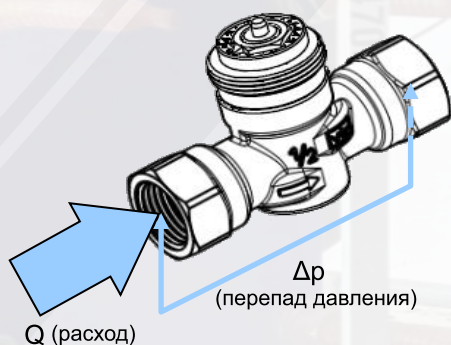
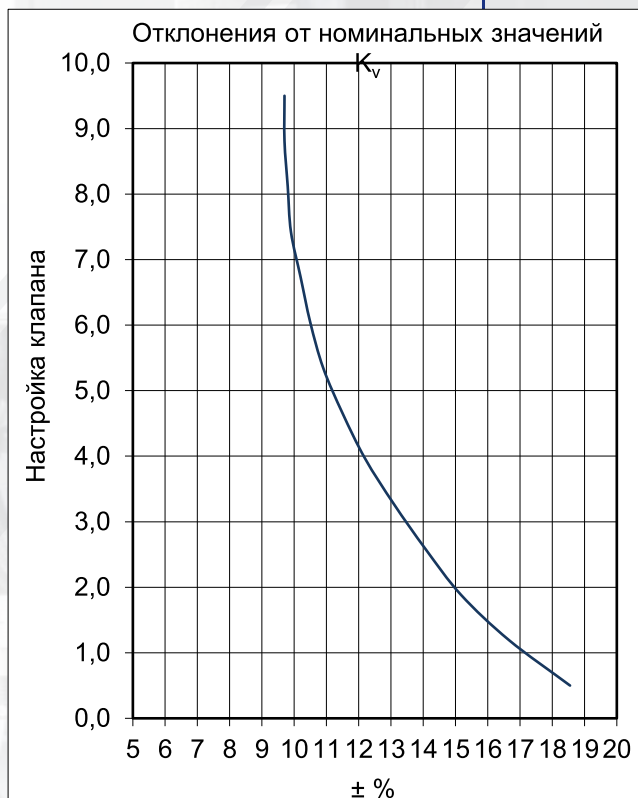
²Приводы Sauter ATX 211

Максимальное дифференциальное давление при использовании клапана в сочетании с приводами Sauter мод. ATX (см. детали в техн.информации продукта) указано в таблице рядом



ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ

Настройка клапана	K _v [м³/ч @ 1bar]		
	L 015	015	020
0,5	0,11	0,50	0,69
1,0	0,15	0,76	1,07
1,5	0,19	0,95	1,37
2,0	0,22	1,09	1,64
2,5	0,25	1,21	1,90
3,0	0,29	1,31	2,12
3,5	0,33	1,39	2,31
4,0	0,37	1,47	2,47
4,5	0,42	1,53	2,61
5,0	0,47	1,59	2,75
5,5	0,52	1,63	2,86
6,0	0,57	1,67	2,96
6,5	0,62	1,70	3,05
7,0	0,67	1,73	3,13
7,5	0,72	1,76	3,20
8,0	0,76	1,78	3,28
8,5	0,80	1,80	3,35
9,0	0,83	1,82	3,41
9,5	0,86	1,83	3,47



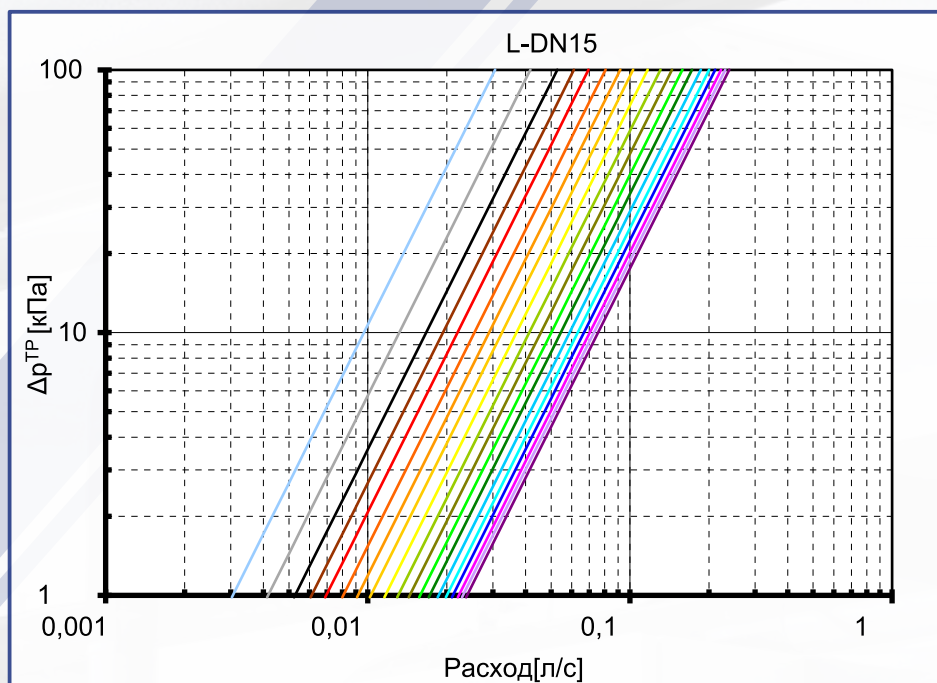
Формула, связывающая расход теплоносителя Q (л/с) и перепад давления Δp (кПа).

K_v зависит от положения регулирования, как указано в таблице.

$$\Delta p = \left(\frac{36 \cdot Q}{K_v} \right)^2$$

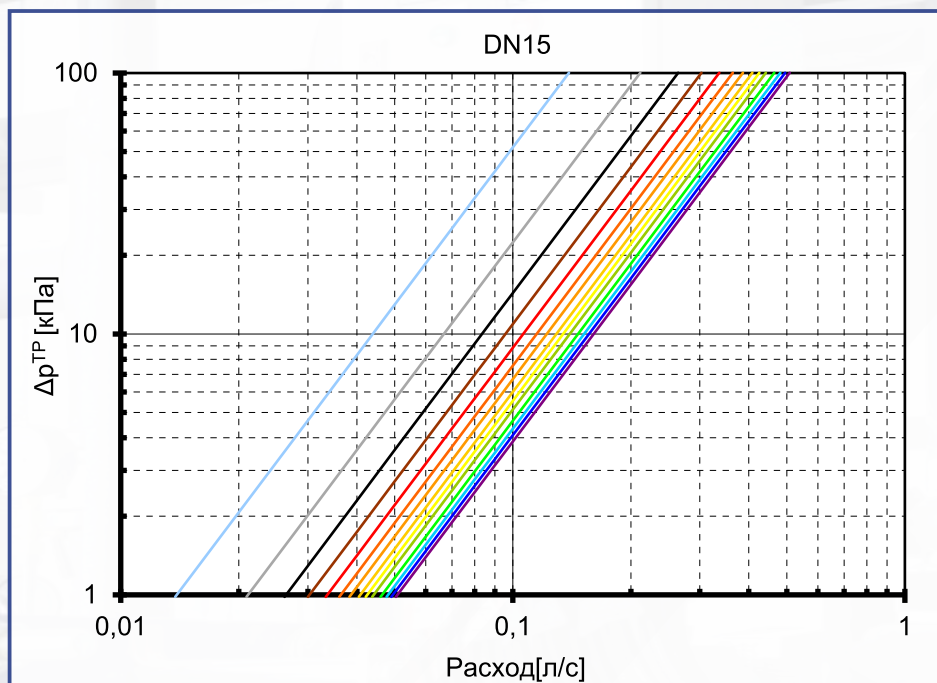


Республика Казахстан
050060, г.Алматы,
ул.Жарокова 280 Б
Тел: +7 (727) 228 85 00
www.enko.kz



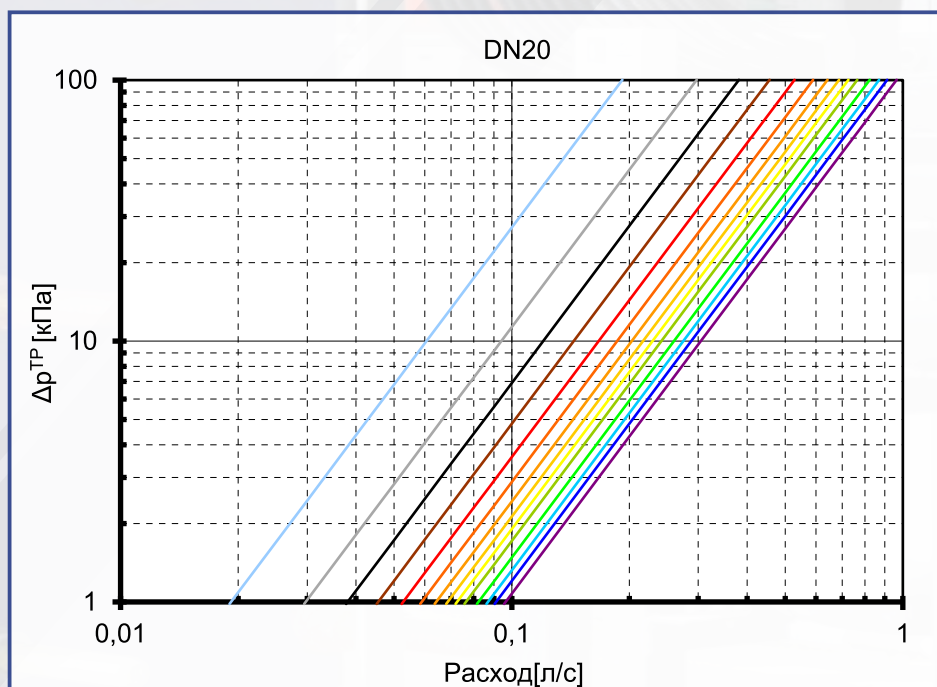
Настройка клапана

- 0,5
- 1,0
- 1,5
- 2,0
- 2,5
- 3,0
- 3,5
- 4,0
- 4,5
- 5,0
- 5,5
- 6,0
- 6,5
- 7,0
- 7,5
- 8,0
- 8,5
- 9,0
- 9,5



Настройка клапана

- 0,5
- 1,0
- 1,5
- 2,0
- 2,5
- 3,0
- 3,5
- 4,0
- 4,5
- 5,0
- 6,0
- 7,0
- 8,0
- 9,5



Настройка клапана

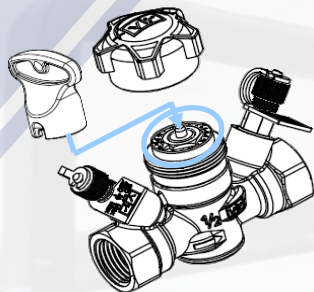
- 0,5
- 1,0
- 1,5
- 2,0
- 2,5
- 3,0
- 3,5
- 4,0
- 4,5
- 5,0
- 6,0
- 7,0
- 8,0
- 9,5



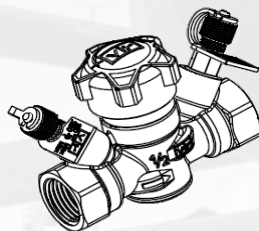
Республика Казахстан
050060, г.Алматы,
ул.Жарокова 280 Б
Тел: +7 (727) 228 85 00
www.enko.kz

УСТАНОВКА

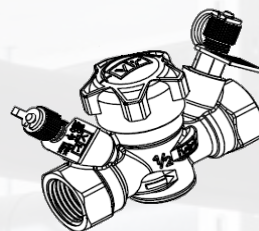
Регулировка осуществляется путем снятия рукоятки ON/OFF, воздействуя на стрелку настройки подходящим ключом, поставляемым в комплекте с клапаном. После того, как желаемая настройка будет осуществлена, завинтите рукоятку (с единственной целью - закрепить его, но не применяя силу!). В любой момент клапан может быть закрыт полностью простым воздействием на рукоятку ON/OFF вне зависимости от осуществленной настройки. Для достижения этого результата закрутите рукоятку до упора.



Настройка

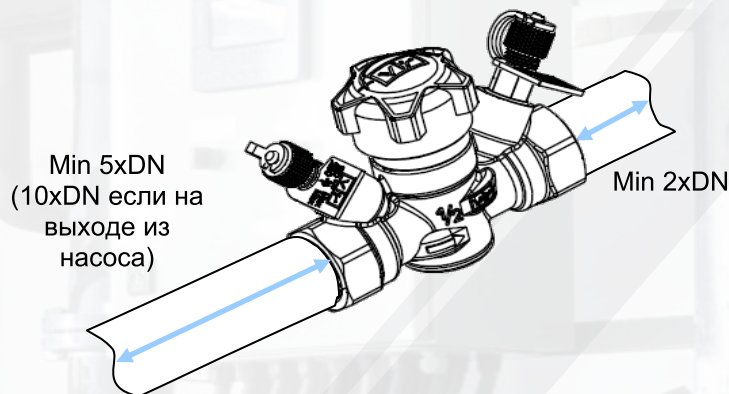


Фиксация рукоятки



Закрытие клапана

Для достижения максимальной производительности установите клапан на трубопровод с таким же номинальным диаметром, поместив перед ним и после него прямолинейную секцию трубопровода в соответствии с указаниями на рисунке.



В любой момент (даже после установки на линию) на клапаны Серии 9522 EN можно осуществить установку линейного привода АХТ (более детальную информацию см. в техническом паспорте продукта).

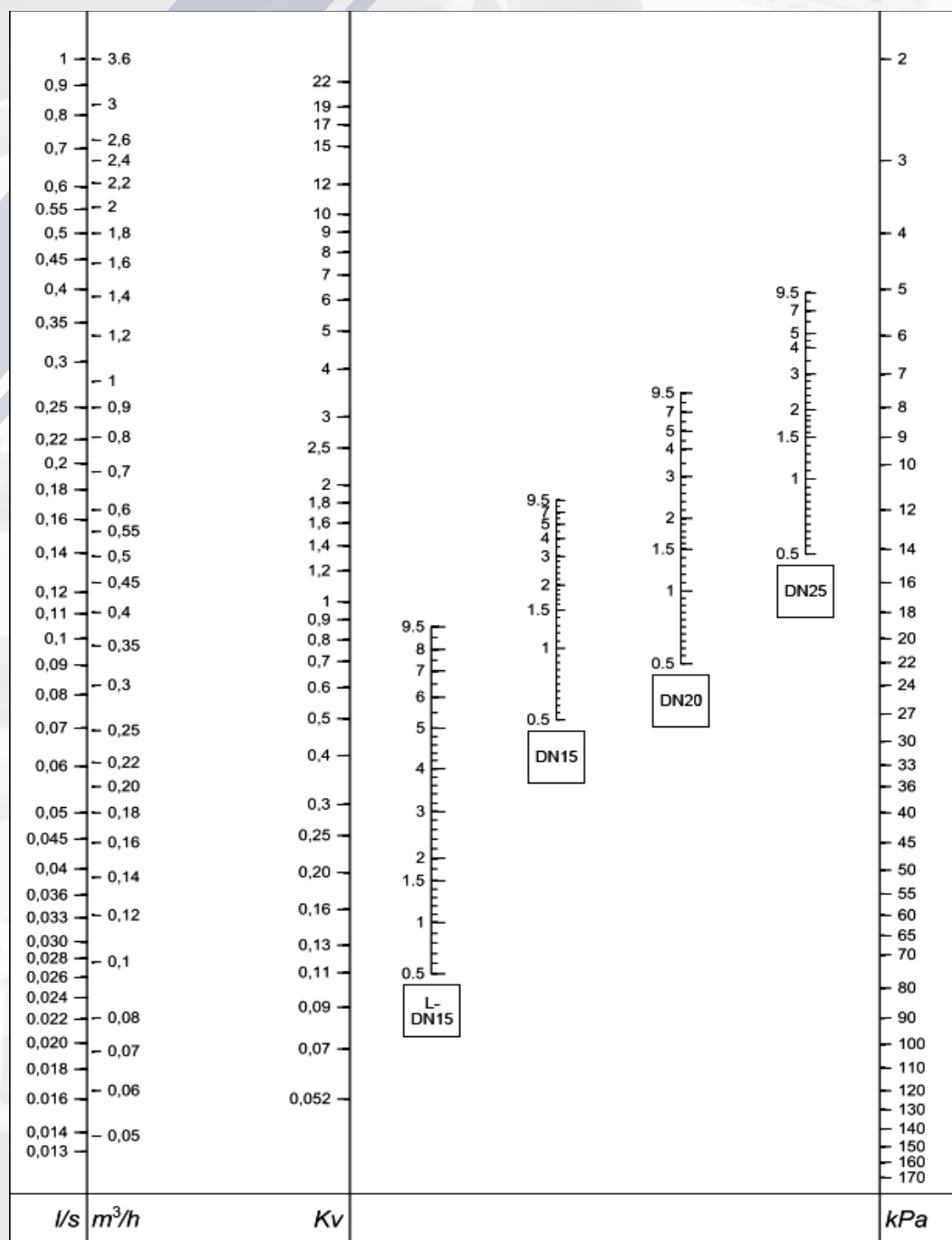
Удалить рукоятку ON/OFF и зафиксировать адаптер на клапане (уделив особенное внимание выбору подходящего адаптера, соотв. диаметру клапана, как на рис. ниже), завинчивая его вручную по часовой стрелке, не используя дополнительных рычагов. Таким образом, зафиксировать привод на адаптере простым давлением.

В случае необходимости демонтажа привода (например, для установки новой настройки на градуированной шкале) необходимо просто нажать кнопку разблокировки и извлечь привод, не снимая адаптер с клапана.



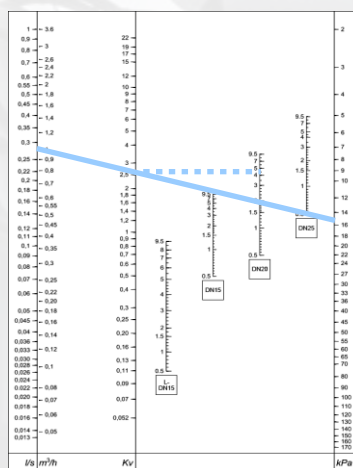
Республика Казахстан
050060, г. Алматы,
ул. Жарокова 280 Б
Тел: +7 (727) 228 85 00
www.enko.kz

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ НАСТРОЙКА



Зная расход теплоносителя и перепад давления, мы можем рассчитать предварительную настройку клапана, используя таблицу выше:

- 1) соединить прямой линией известные значения расхода теплоносителя и перепада давления;
- 2) определить значение Kv, которым будет являться точка пересечения оси Kv и проведенной ранее линии;
- 3) провести горизонтальную линию, соединяющую точку пересечения, которую мы определили ранее, и ось, относящуюся к DN клапана;
- 4) Точка пересечения дает настройку рукоятки клапана, которую необходимо выполнить.



Например, при расходе теплоносителя 1 м³/ч и Δр 15кПа для клапана DN20 имеем настройку рукоятки клапана 4,4



Республика Казахстан
050060, г.Алматы,
ул.Жарокова 280 Б
Тел: +7 (727) 228 85 00
www.enko.kz